

Série Visionline V200

Systeme d'inspection optique d'alésages pour la détection automatique de défauts de surface



Exemple de configuration du système d'inspection optique Visionline V205

Vos avantages

- Résultats objectifs, reproductibles et documentés
- Sans usure et fiable grâce à un contrôle optique
- Inspection rapide avec des cycles courts
- Réoutillage simple du système lors du changement de pièce à contrôler
- Protection anti-collision en cas de désalignement de la pièce
- Aucune influence de l'opérateur
- Réduction des pseudo-erreurs et des défauts non reconnus (glissement)

Caractéristiques clés

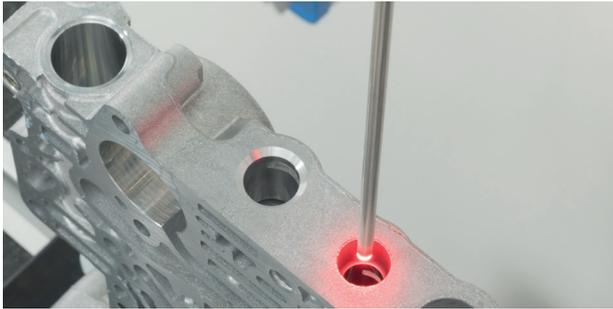
- Système compact avec un encombrement minimal
- Conception robuste pour une utilisation en production
- Barrière immatérielle pour une utilisation sûre
- Contrôle de différents diamètres d'alésage
- Axes X et Y en option pour un positionnement précis de la pièce à contrôler et cycles de contrôle automatisés
- Une technologie éprouvée avec une optique 360°
- Prise de l'image pendant le mouvement pour des résultats rapides
- Protection contre les collisions frontales
- Possibilité de connexion aux systèmes QDA

Détection des défaut dans les alésages

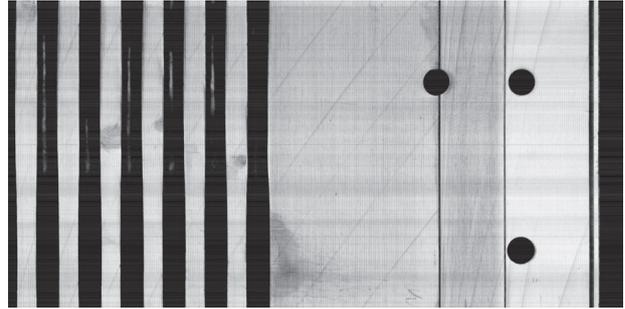
- Logiciel Evovis Vision avec mode live et nombreuses fonctions d'évaluation et d'analyse
- Inspection exacte des surfaces d'alésage
- Images haute résolution et non déformées de la surface
- Détection et classification des défauts de surface habituels, tels que les creux formés par retrait, les pores, les rayures, etc.
- Différenciation fiable des défauts et des tâches lessiviées
- Masquage adaptatif et dynamique pour un contrôle sûr des arêtes

Série Visionline V200

Inspection optique d'alésages

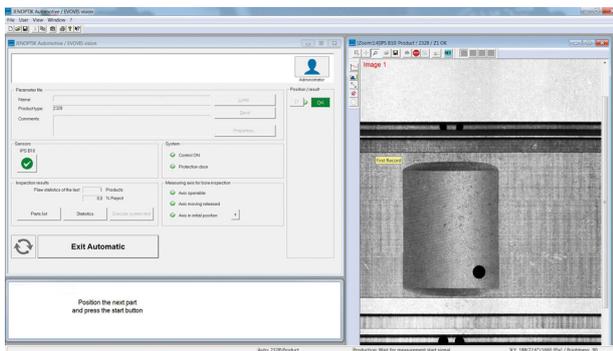


Inspection optique de surface dans les alésages



Représentation de l'intérieur d'un alésage

Logiciel d'évaluation et d'inspection Evovis Vision



L'interface utilisateur graphique, orientée vers les fonctions, vous garantit une utilisation simple et conviviale du système de contrôle. De nombreuses fonctions et assistants ainsi que le réglage simple du système pour les différentes pièces facilitent l'utilisation du logiciel.

Evovis Vision permet une détection et une évaluation fiables des défauts ainsi que des perçages transversaux et des chanfreins et fournit des résultats et des représentations détaillées clairement documentés.

Caractéristiques techniques

Système	Visionline V205	Visionline V220
Capteur	B5	B20
Diamètre de contrôle	5 - 14 mm	14 - 50 mm
Profondeur max. d'immersion du capteur	190 mm	250 mm
Limite de détection de défaut	100 µm	
Pièce à contrôler		
Hauteur max. de la pièce, dispositif inclus	400 mm	
Dimensions max. de la pièce [L x P]	520 x 150 mm	

Version	Avec support	Sur table
Dimensions et poids		
Hauteur	2175 mm	1290 mm
Largeur sans support pour moniteur/clavier	920 mm	
Largeur avec support pour moniteur/clavier	1533 mm	
Profondeur	930 mm	
Poids	350 kg	280 kg