

Gageline XP211

Messblock 11 mm für präzise Sensorpositionierung



Systemmerkmale

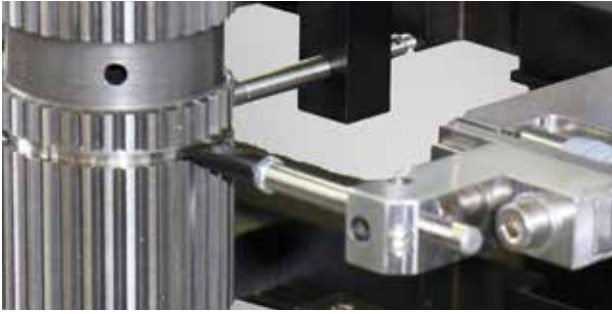
- 100 % rostfrei und mit Viton-Ventilen
- Verlauf des Schlittenblocks für die Tasterhalterung 11 mm
- Drosselung für Sensoren aller Art mit einem Durchmesser von 8 mm
- Optimierter Platzbedarf
- Austauschbare Druckfeder und geringe Messkraft (integrierte Feder mit 1,5 N und zusätzlicher Satz an 4 Federn mit 0,75 / 1 / 2,5 und 3,5 N)
- Verschiedene Halterungen und Standardtaster
- Lebensdauer von über 5 Millionen Zyklen
- Umfassendes Zubehör

Vorteile des Prinzips

- Berührende Messung
- Robust und unempfindlich gegenüber Verschmutzungen für Messungen in der Produktionsumgebung
- Übersetzung der Messtaster ohne Ruckeln
- Konstanter Messdruck
- Ermöglicht eine ausgesprochen genaue Positionierung eines Messtasters
- Mechanischer Schutz des elektronischen Sensors

Gageline XP211

Messblock für präzise Sensorpositionierung



Beispiel für die Integration eines Messblocks XP211 mit Stützwinkel, Tasterhalterung und Messstaster

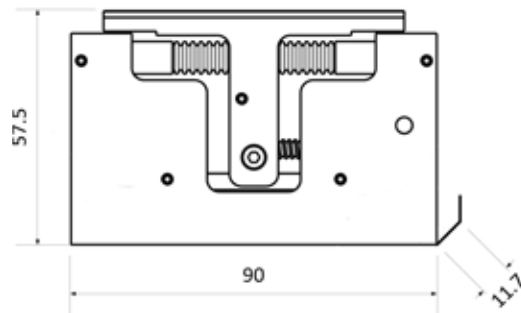


Beispiel für die Integration mehrerer Messblöcke XP206 und XP211 in ein Messsystem

Technische Daten

Betriebstemperatur	+15 °C bis +85 °C
Mechanischer Verlauf	11 mm
Druckstärke	0,75 N
Temperaturabweichungskoeffizient	$\pm 0,5 \mu\text{m}/^\circ\text{C}$
Gesamtmasse	385 g
Masse der beweglichen Teile	95 g
Wiederholgenauigkeit Federachse 0,75 N	$< 0,25 \mu\text{m}$

Maße des XP211 [mm]



Art.-Nr. E503000-300

Zubehör



Stützwinkel
Art.-Nr. X426000-001



Mikrozylinder für pneumatischen
Hub oder Schub
Art.-Nr. X426000-010



Befestigungsflansch
(enthalten in X426000-001)
Art.-Nr. X426000-011



Tasterhalterung mit Innengewinde M2.5
Art.-Nr. X426000-002 (L=20 mm)
Art.-Nr. X426000-003 (L=30 mm)
Art.-Nr. X426000-004 (L=40 mm)