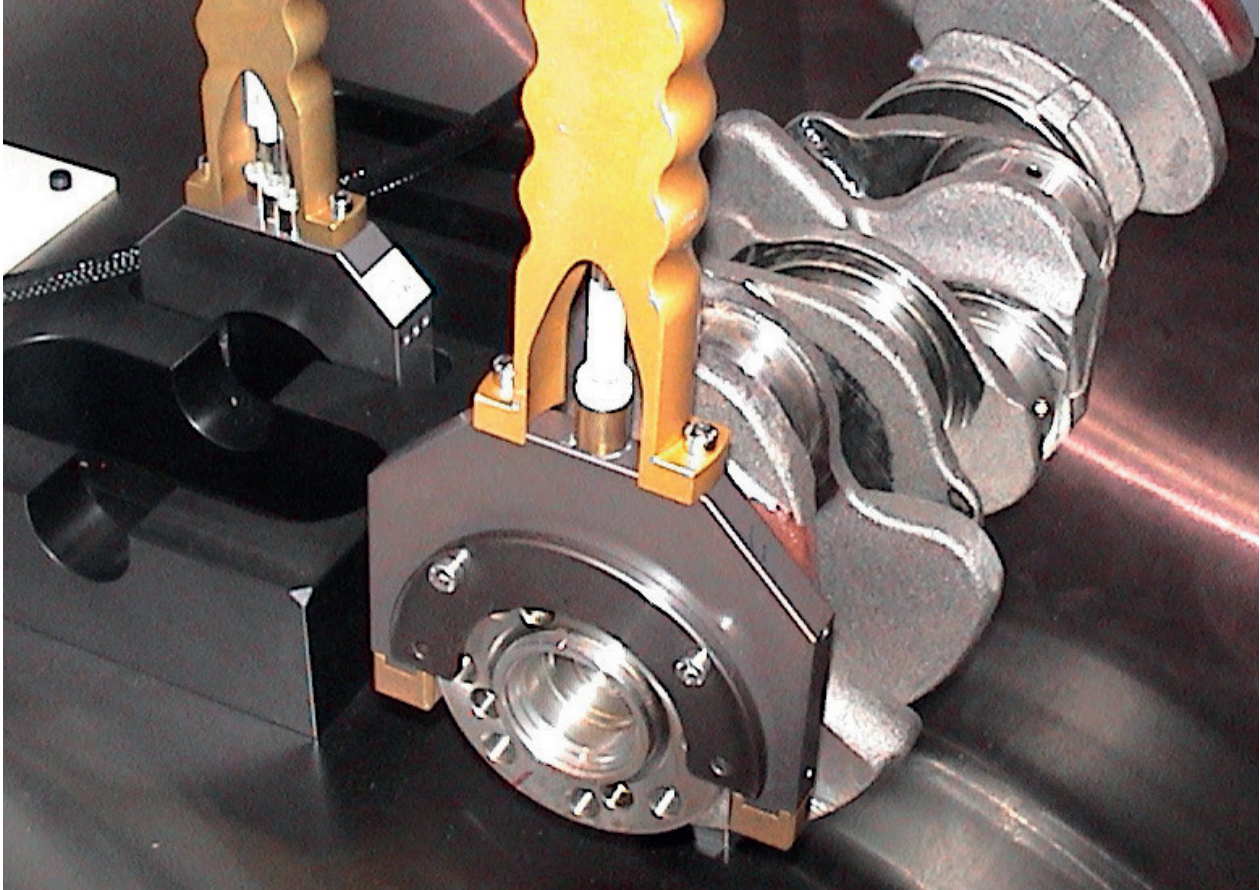


Gageline AG300

Pneumatische Messrachen für durchgehende und unterbrochene Achsdurchmesser



Systemmerkmale

- Einfache und komfortable Handhabung
- Messung in einer, zwei oder drei Ebenen zur Messung von Unrundheit, Konizität und Zylinderform
- Statische oder dynamische Messungen
- Hohe Zuverlässigkeit und Qualität mit einer Wiederholgenauigkeit unter $0,25\ \mu\text{m}$
- Stationärer oder mobiler Einsatz
- Einfache Justierung mittels eines Referenzdorns mit bekanntem Maß
- Je nach Bedarf Anpassung der Länge und der Position der Düsen
- Einsatz in Verbindung mit Anzeigegegeräten (Typ Pneumatic) oder Messrechnern (Typ Vega)
- Standard- oder Spezial-Messrachen

Vorteile des pneumatischen Messprinzips

- Berührungsloses Messen
- Sehr hohe Genauigkeit und Stabilität der Messungen
- Robust und schmutzunempfindlich, daher geeignet für die raue Werkstattumgebung
- Selbstreinigung der Messstellen
- Kurze Antwortzeiten

Universeller Einsatz

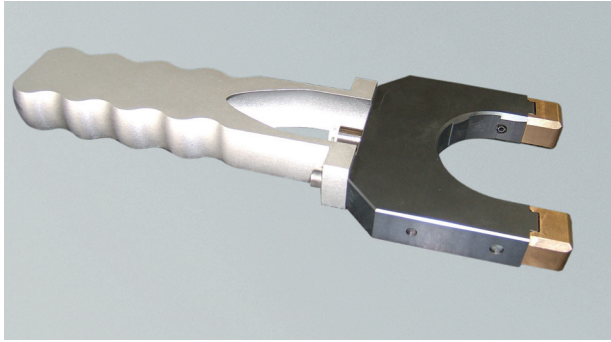
- Fertigungsbegleitende, manuelle Messsysteme
- Halb- oder vollautomatische Messstationen
- Messraum (Stichproben- oder 100 %-Kontrolle)
- Manuelle Messrachen mit Handgriff oder auf Grundgestell für den stationären Einsatz

HOMMEL  **ETAMIC**

A member of the JENOPTIK Group

Gageline AG300

Pneumatische Messrachen für Achsdurchmesser



Standardmessrachen mit Handgriff für den mobilen Einsatz



Standardmessrachen AG300 auf Grundgestell

Messbereich (Standardmessrachen mit 2 Messdüsen Nr. 2)

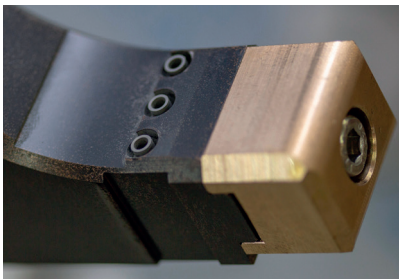
Messrachen	Durchmesser [mm]	Min. Messbereich [mm]	Max. Messbereich [mm]
Manuell	$15 < \varnothing N \leq 105$	0,040 ($\pm 0,020$)	0,120 ($\pm 0,060$)
Auf Grundgestell	$9 < \varnothing N \leq 45$	0,040 ($\pm 0,020$)	0,120 ($\pm 0,060$)

Präzision und Leistung

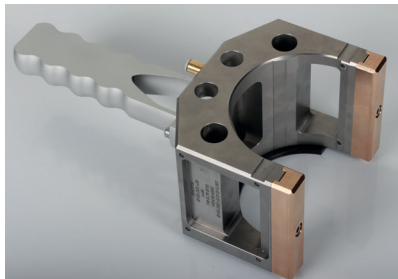
Messbereich [mm]	Präzision	Leistung GR&R Typ 2	Leistung CMC
0,040 ($\pm 0,020$)	$< 0,0005$	$< 10 \%$	4
0,080 ($\pm 0,040$)	$< 0,0010$	$< 10 \%$	4
0,120 ($\pm 0,060$)	$< 0,0015$	$< 10 \%$	4

Vielseitige Anwendung

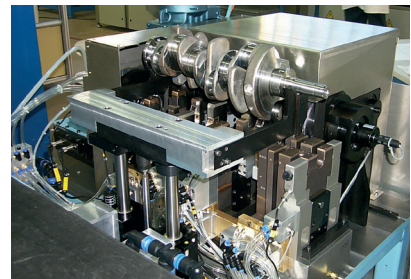
Pneumatische Messrachen werden für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt, wie z.B. zur Messung von Haupt- und Kurbelzapfenlagern an Kurbelwellen, Nockenwellenzapfen oder Lagersitzen an Antriebswellen. Zusätzlich zu unserem Angebot an Standardmessrachen entwickeln und fertigen wir auch Rachen in Sondergrößen.



Pneumatischer Messrachen AG313 mit je zwei Messdüsen auf drei Messebenen



Spezial-Messrachen in manueller Ausführung mit Handgriff für mobile Messungen



Automatisierte Messstation für Kurbelwellen mit 12 pneumatischen Messrachen