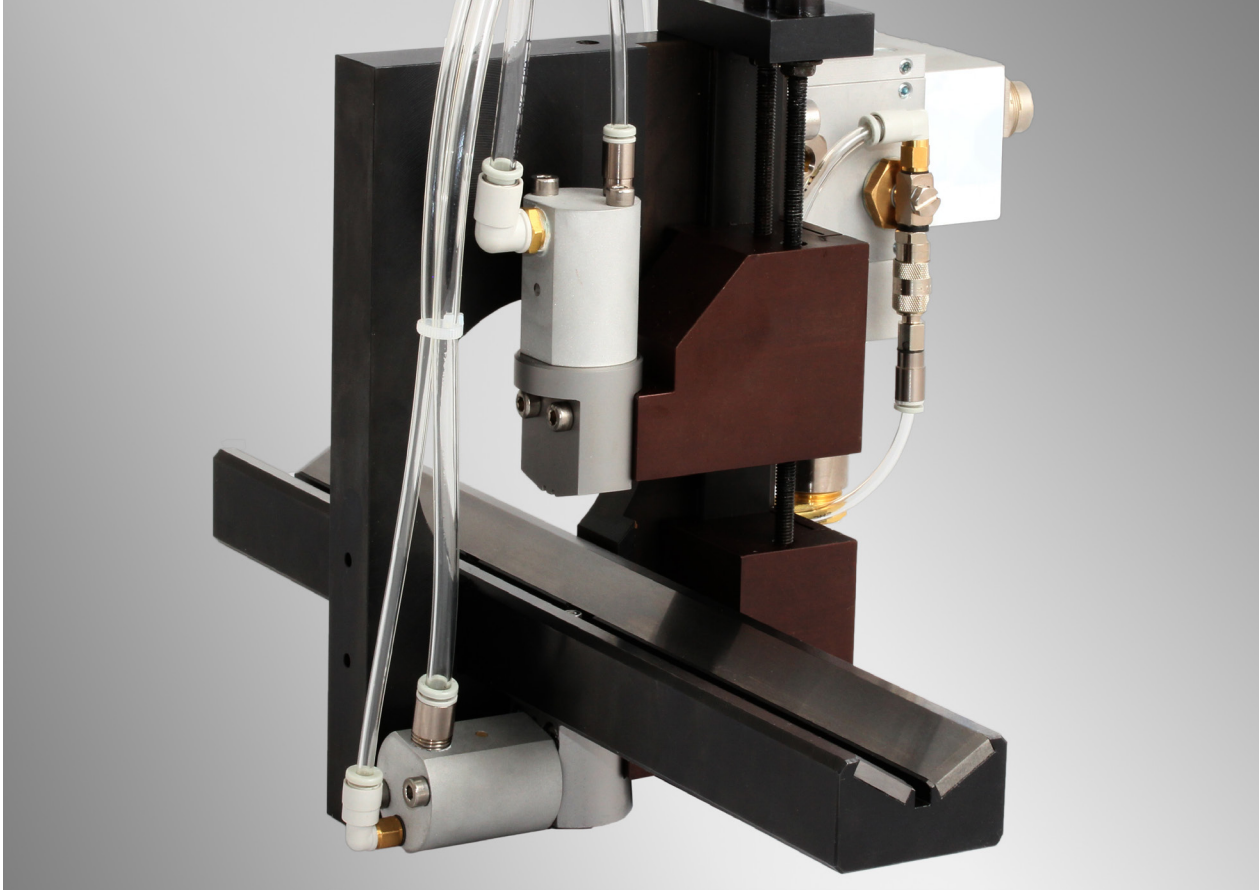


Gageline AG280

Pneumatische Messringe mit äußerst hoher Flexibilität



Systemmerkmale

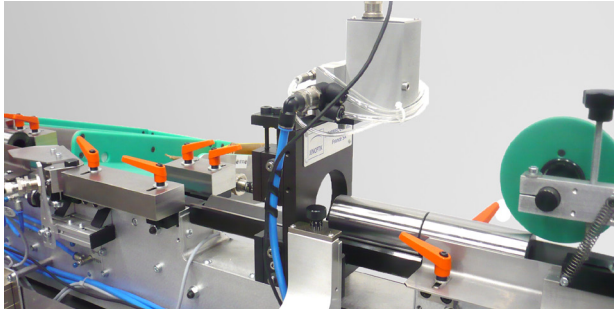
- Schnelle manuelle Anpassung an verschiedene Durchmesser
- Drei Messbereiche mit Durchmessern von 5 bis 100 mm
- Integrierter Düsenblock
- 120° Führungsprisma mit integrierter, hochrestistenter Verstärkung zum Schutz vor Verschleiß
- In Verbindung mit Jenoptik-Messelektroniken erlaubt der Messring AG280 eine Werkzeugkompensation/-korrektur
- Messrauschen < 0,3 µm
- Konzipiert für die Integration in Förderbänder

Vorteile des pneumatischen Messprinzips

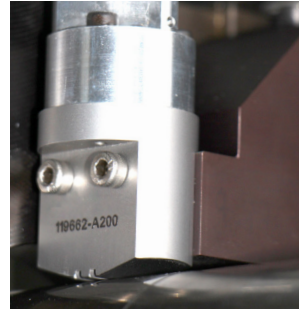
- Berührungsloses Messen
- Sehr hohe Genauigkeit und Stabilität der Messungen
- Robust und schmutzunempfindlich, daher geeignet für die raue Werkstattumgebung
- Selbstreinigung der Messstellen
- Kurze Antwort- und somit Messzykluszeiten

Gageline AG280

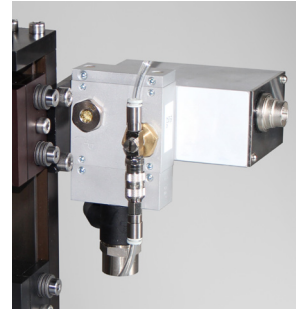
Messung von Durchmessern mit äußerst hoher Flexibilität



Beispiel für die Integration eines Messrings AG280 mit TPE99 in ein Förderband am Ausgang einer spitzenlosen Schleifmaschine



Obere Düse



Einstellvorrichtung und integrierter Messwandler TPE99

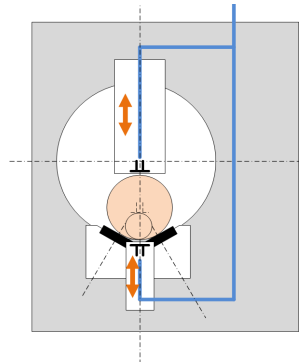
Technische Daten

Betriebstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Messgeräusch	<0,3 µm
Messkapazität	lieferbar mit ±40 oder ±60 µm
Wiederholgenauigkeit	R&R <10 % mit Toleranz ≥5 µm
Messdüse	2x Düsendgröße Nr. 2
Empfohlene pneumatische Kombination mit TPE99	7/(7+7) G1 A7/0 (±40 µm)
Messbereich	Artikelnummer Messring mit 150 mm Führungsprisma und TPE99
5–50 mm	E501278-200
16–75 mm	E501278-300
40–100 mm	E501278-400

Maße AG280	E501278-200	E501278-300	E501278-400
A	120 mm	120 mm	150 mm
B	75 mm	75 mm	90 mm
C	195 mm	195 mm	210 mm
D	105 mm	105 mm	105 mm

Messprinzip

Die untere und die obere Düse sind mit demselben TPE99 verbunden. Sie sind unabhängig voneinander höhenverstellbar und ermöglichen damit die Messung des gesamten Durchmesserbereichs.



Aufbau Messring AG280

