

Gageline AG200

Pneumatische Messringe für durchgehende und unterbrochene Außendurchmesser



Systemmerkmale

- Einfache und komfortable Handhabung
- Messung in einer Ebene mit zwei oder drei Düsen zur Messung der Unrundheit oder der Triangulation
- Statische oder dynamische Messungen
- Hohe Zuverlässigkeit und Qualität mit einer Wiederholgenauigkeit unter 0,25 µm
- Stationärer oder mobiler Einsatz
- Einfache Justierung mittels eines Referenzdorns mit bekanntem Maß
- Je nach Bedarf Anpassung der Länge und der Position der Düsen
- Einsatz in Verbindung mit Anzeigegegeräten (Typ Pneumatic) oder Messrechnern (Typ Vega)
- Standard- oder Spezial-Messringe

Vorteile des pneumatischen Messprinzips

- Berührungsloses Messen
- Sehr hohe Genauigkeit und Stabilität der Messungen
- Robust und schmutzunempfindlich, daher geeignet für die raue Werkstattumgebung
- Selbstreinigung der Messstellen
- Kurze Antwortzeiten

Universeller Einsatz

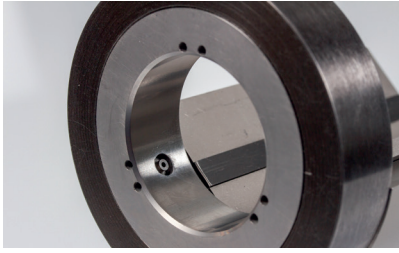
- Fertigungsbegleitende, manuelle Messsysteme
- Halb- oder vollautomatische Messstationen
- Messraum (Stichproben- oder 100 %-Kontrolle)
- Manuelle Messringe mit Handgriff oder auf Grundgestell für den stationären Einsatz

HOMMEL  **ETAMIC**

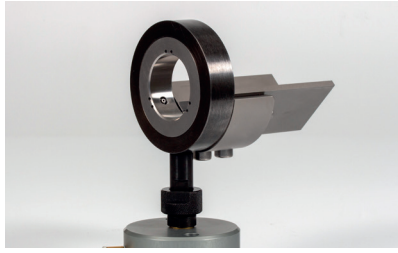
A member of the JENOPTIK Group

Gageline AG200

Pneumatische Messringe für Außendurchmesser



Standardmessring AG200 mit drei Düsen
(Messung der Triangulation)



Standardmessring mit Führungsprisma zum
einfachen Einführen der Wellen



Standardmessring mit zwei
Runddüsen Nr. 2

Messbereich und min. ØN:
2 zentrierte oder am Rand liegende Düsen

Durchmesser [mm]	Runddüse Nr. 1	Runddüse Nr. 2	Schlitzdüse Nr. 5
$3 < \text{ØN} \leq 6$	max. 0,080 mm	max. 0,160 mm	-
$6 < \text{ØN} \leq 150$	max. 0,080 mm	max. 0,160 mm	max. 0,080 mm
min. ØN	3 mm	4 mm	8 mm

Messbereich und min. ØN: 3 zentrierte
oder am Rand liegende Düsen

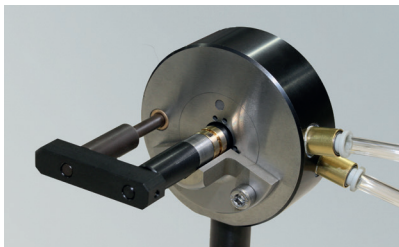
Durchmesser [mm]	Runddüse Nr. 0,7
$3 < \text{ØN} \leq 150$	max. 0,040 mm
min. ØN	3 mm

Präzision und Leistung

Messbereich [mm]	Präzision	Leistung GR&R Typ 2	Leistung CMC
0,010 ($\pm 0,005$)	< 0,00025	< 10 %	2
0,020 ($\pm 0,010$)	< 0,0005	< 10 %	2
0,040 ($\pm 0,020$)	< 0,001	< 10 %	2
0,060 ($\pm 0,030$)	< 0,0015	< 10 %	4
0,080 ($\pm 0,040$)	< 0,002	< 10 %	4
0,120 ($\pm 0,060$)	< 0,003	< 10 %	4
0,160 ($\pm 0,080$)	< 0,004	< 10 %	4

Vielseitige Anwendung

Unsere Messringe werden für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt. Die Anzahl und Position der Düsen kann auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden. Wir entwickeln und fertigen auch kundenspezifische Messringe.



Spezial-Messring mit zwei Messebenen
mit Einführhilfe



Messring und Messdorn mit mehreren
Ebenen zur Paarungsmessung



Spezial-Messring zur Messung
von Hüftprothesen

HOMMEL  **ETAMIC**

JENOPTIK Industrial Metrology Germany GmbH | Drachenloch 5 | 78052 Villingen-Schwenningen | Deutschland
T +49 7721 6813-0 | F +49 7721 6813-444 | metrology@jenoptik.com | www.hommel-etamic.com