

Gageline AG100

Pneumatische Messdorne für Durchgangs- oder Sacklochbohrungen



Das Foto zeigt einen Spezial-Messdorn AG100 mit vier Düsen.

Systemmerkmale

- Einfache und komfortable Handhabung
- Statische oder dynamische Messungen von Unrundheit, Konizität und optional Triangulation
- Hohe Zuverlässigkeit und Qualität der Feinabstimmung mit einer Wiederholgenauigkeit unter $0,25 \mu\text{m}$
- Mobiler oder stationärer Einsatz
- Einfache Justierung mittels eines Referenzrings mit bekanntem Maß
- Je nach Bedarf Anpassung der Länge und der Position der Düsen
- Einsatz in Verbindung mit Anzeigegeräten (Typ Pneumatic) oder Messrechnern (Typ Vega)
- Standard- oder Spezial-Messdorne

Vorteile des pneumatischen Messprinzips

- Berührungsloses Messen
- Sehr hohe Genauigkeit und Stabilität der Messungen
- Robust und schmutzunempfindlich, daher geeignet für die raue Werkstattumgebung
- Selbstreinigung der Messstellen
- Kurze Antwortzeiten

Universeller Einsatz

- Fertigungsbegleitende, manuelle Messsysteme
- Halb- oder vollautomatische Messstationen
- Messraum (Stichproben- oder 100 %-Kontrolle)
- Manuelle Messdorne mit Handgriff oder auf Grundgestell für den stationären Einsatz

HOMMEL  **ETAMIC**

A member of the JENOPTIK Group

Gageline AG100

Pneumatische Messdorne für Bohrungen



Pneumatischer Messdorn AG100



AG100 mit Handgriff für manuelle Messungen

Messbereich

Durchmesser [mm]	Runddüse Nr. 1	Runddüse Nr. 2	Schlitzdüse Nr. 2	Schlitzdüse. 5
3 < ØN ≤ 6	max. 0,060 mm	-	-	-
6 < ØN ≤ 12	max. 0,080 mm	max. 0,160 mm	max. 0,040 mm	max. 0,080 mm
12 < ØN ≤ 25	max. 0,080 mm	max. 0,160 mm	max. 0,040 mm	max. 0,080 mm
25 < ØN ≤ 80	max. 0,080 mm	max. 0,160 mm	max. 0,040 mm	max. 0,080 mm
80 < ØN ≤ 150	max. 0,080 mm	max. 0,160 mm	max. 0,040 mm	max. 0,080 mm

Präzision und Leistung

Messbereich [mm]	Präzision	Leistung GR&R Typ 2	Leistung CMC
0,010 (±0,005)	< 0,00025	< 10 %	2
0,020 (±0,010)	< 0,0005	< 10 %	2
0,040 (±0,020)	< 0,001	< 10 %	2
0,060 (±0,030)	< 0,0015	< 10 %	4
0,080 (±0,040)	< 0,002	< 10 %	4
0,120 (±0,060)	< 0,003	< 10 %	4
0,160 (±0,080)	< 0,004	< 10 %	4

Vielseitige Anwendung

Unsere Messdorne werden für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt. Die Anzahl und Position der Düsen kann auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden. Wir entwickeln und fertigen auch kundenspezifische Messdorne (1 – 600 mm).



Kundenspezifischer Messdorn



Spezial-Messdorn mit 12 Düsen für die Messung hydraulischer Ventilbohrungen



Kundenspezifischer Messdorn für Pleuel